

**Orig. Hartner - Art. 88201**

Tipo a 3 taglienti ELICOIDALI A PASSO VARIABILE.

Per svasature circolari senza vibrazioni. Sensibile riduzione delle forze di avanzamento.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico, senza pianetti.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Con rivestimento TiALN. Per acciai ad elevata resistenza, acciai INOX e ghise.

Ø max svasatore.....	mm	6,3	8	8,3	10	10,4	11,5	12,4
Ø min svasatore.....	mm	1,5	2	2	2,5	2,5	2,8	2,8
Attacco Ø.....	mm	5	6	6	6	6	8	8
Lungh. totale.....	mm	45	50	50	50	50	56	56
<b>8815H</b>	<b>Cad.</b>	<b>41,10</b>	<b>48,80</b>	<b>46,30</b>	<b>49,40</b>	<b>50,70</b>	<b>57,60</b>	<b>51,70</b>
Ø max svasatore.....	mm	15	16,5	19	20,5	23	25	31
Ø min svasatore.....	mm	3,2	3,2	3,5	3,5	3,8	3,8	4,2
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10	10	10	12
Lungh. totale.....	mm	60	60	63	63	67	67	71
<b>8815H</b>	<b>Cad.</b>	<b>62,60</b>	<b>62,60</b>	<b>91,20</b>	<b>88,50</b>	<b>134,00</b>	<b>118,00</b>	<b>191,00</b>


**INOX 8815H**

**90° TiAlN HSS-E**
**Orig. Dürr - Art. 217-33**

Tipo a 3 taglienti, rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

In METALLO DURO. Per acciai e materiali di difficile truciolabilità, ghise, leghe di alluminio-silicio e acciai INOX.

Ø max svasatore.....	mm	6	6,3	8	8,3	10	10,4	11,5
Ø min svasatore.....	mm	2	2	2	2	2,5	2,5	2,8
Attacco Ø.....	mm	5	5	6	6	8	8	8
Lungh. totale.....	mm	40	40	45	45	46	46	56
<b>8816G</b>	<b>Cad.</b>	<b>227,00</b>	<b>241,00</b>	<b>230,00</b>	<b>243,00</b>	<b>214,00</b>	<b>214,00</b>	<b>227,00</b>
Ø max svasatore.....	mm	12,4	15	16,5	20,5	25	31	
Ø min svasatore.....	mm	2,8	3,2	3,2	3,5	3,8	4,2	
Attacco Ø.....	mm	8	10	10	10	10	12	
Lungh. totale.....	mm	56	60	60	63	67	71	
<b>8816G</b>	<b>Cad.</b>	<b>217,00</b>	<b>275,00</b>	<b>275,00</b>	<b>329,00</b>	<b>379,00</b>	<b>572,00</b>	


**8816G**

**90° HARTMETALL**
**Orig. Dürr - Art. 217-23**

Con taglienti, rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

In METALLO DURO. Per acciai e materiali di estrema resistenza come TITANIO e sue leghe, manganese, acciai temprati fino a 60 HRC, HARDOX 500, INCONEL e simili.

Ø max svasatore.....	mm	10,4	12,4	16,5	20,5	25	31
Ø min svasatore.....	mm	4	4	4,5	5	5,5	6
Attacco Ø.....	mm	8	8	10	10	10	12
Lungh. totale.....	mm	46	56	60	63	67	71
Taglienti.....	Nr	4	5	5	5	5	5
<b>8816GE</b>	<b>Cad.</b>	<b>430,00</b>	<b>446,00</b>	<b>540,00</b>	<b>625,00</b>	<b>740,00</b>	<b>977,00</b>


**8816GE**

**90° HARTMETALL**
**Orig. Dürr - Art. 217-23 DIAPlus**

Con taglienti, rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco cilindrico.

In METALLO DURO con nuova tecnologia di rivestimento al DIAMANTE (CCDia®AeroSpeed®) brevettata.

Per tutti i MATERIALI FIBRORINFORZATI A MATRICE POLIMERICA, CARBONIO, KEVLAR, FIBRE DI VETRO, VETRORESINE, ecc. Grazie alla particolare geometria dei taglienti viene evitata la DELAMINAZIONE dei suddetti materiali.

Ø max svasatore.....	mm	10,4	12,4	16,5	20,5	25
Ø min svasatore.....	mm	3	4	4,5	5	5,5
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	46	56	60	63	67
Taglienti.....	Nr	4	5	5	5	5
<b>8816GP</b>	<b>Cad.</b>	<b>742,00</b>	<b>825,00</b>	<b>1.030,00</b>	<b>1.230,00</b>	<b>1.330,00</b>


**8816GP**

**90° HARTMETALL**
**A richiesta vengono fornite le stesse frese a svasare con CONICITÀ TESTA a 100°.**